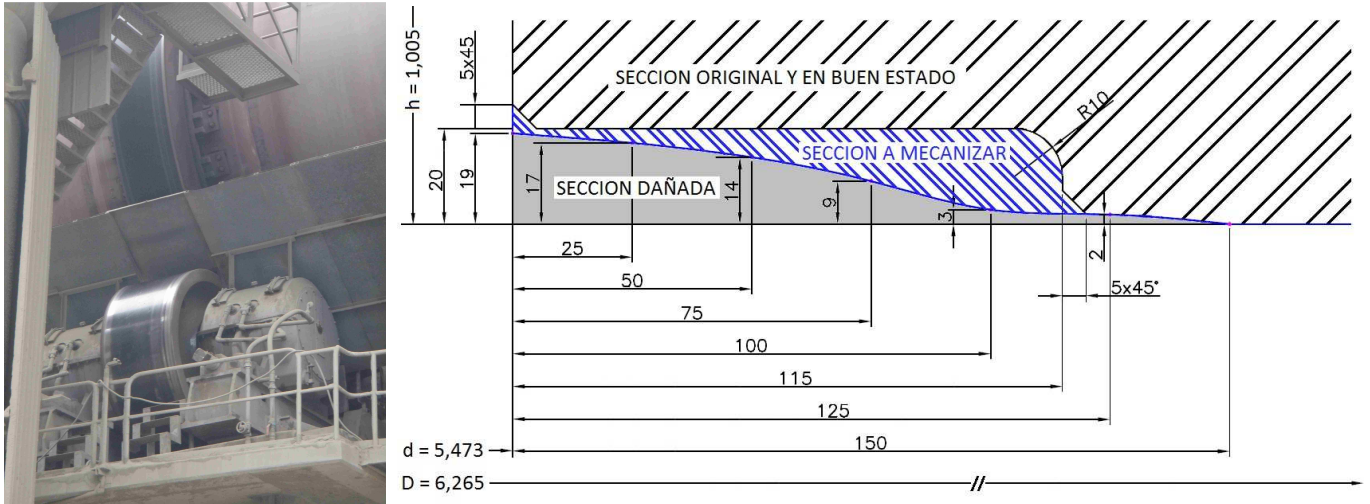


FRESADO CIRCULAR DE LA LLANTA DE UN HORNO



Durante la ampliación de una planta de cemento se descubrió un desgaste irregular en la cara axial, con profundidades desde 2 mm hasta 19 mm aproximadamente. La llanta tenía que ser rectificada, pero por las dimensiones ($D_{max} = 6,265$ mm, $d_{min} = 5,473$ mm, $h = 1,005$ mm) y peso (57,600 kg), este trabajo tenía que ser hecho en sitio - en las afueras de Lima.

La máquina ideal para hacer este tipo de trabajos es una fresadora circular CLIMAX CM6200X (Proyecto 6485) con motor hidráulico de 25 HP, pero que no tenemos en stock local. Por la premura del tiempo tuvimos que adaptar en nuestro taller equipos de maquinado portátiles CLIMAX que si tenemos en stock en nuestro almacén: fresadoras y refrentadoras portátiles, usando un cabezal fresador con cono CAT50, accionado por un motor eléctrico de 15 HP.



CLIMAX

Portable Machine Tools, Inc

Nuestras representadas EH WACHS, CLIMAX PORTABLE MACHINE TOOLS y otras fabrican maquinas herramientas para el maquinado en sitio (que tenemos en stock para venta y/o alquiler).

El fresado se hizo adaptando diferentes partes de diversas máquinas portátiles, además de fabricar (en nuestro propio taller) dispositivos que nos permitieron hacer girar el cabezal fresador, mientras que se maquinaba la parte afectada.

El cliente solicitó una forma compleja de maquinado, que incluía chaflanes y radios (para minimizar las tensiones locales) que pudimos lograr con nuestros equipos, obteniendo así las dimensiones y formas solicitadas.

Si no tiene equipos de maquinado propios, alquile nuestros servicios ...

***No importa donde haya que hacer que trabajo de maquinado:
lo hacemos mejor y más rápido que cualquier taller estacionario,
sin necesidad de desmontar las piezas para llevarlas al taller.***

***Además, tenemos una gran variedad de herramientas de ajuste:
más de 260 llaves hidráulicas de torque, tensionadores hidráulicos,
equipos de medición de la elongación de pernos (por ultrasonido), etc.***

Martin Bachmann Keller EIRL

www.insitu.com.pe
oficina@insitu.com.pe
Tlf: (01) 447-3377

Descripción del trabajo a hacer:



Llanta del horno, en el sitio de trabajo
Fuente: P8293572.JPG



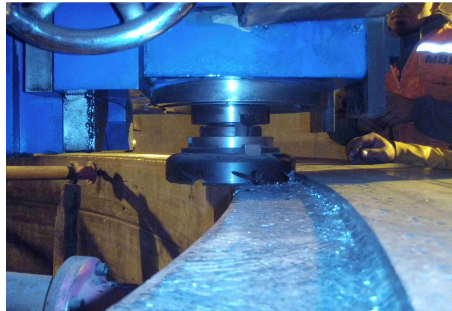
Montaje de la fresa
Fuente: P9163755.JPG



Cabezal fresador (15 HP)
Fuente: P9123647.JPG



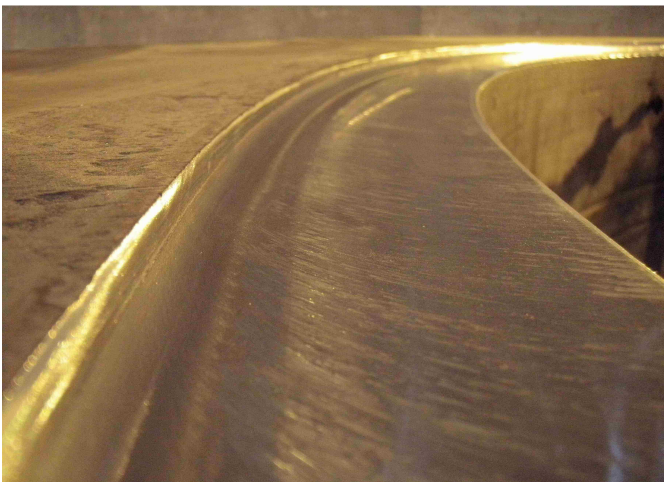
Proceso de fresado
Fuente: P9123643.JPG



Proceso de fresado
Fuente: P9143690.JPG



Luego del desbastado
Fuente: P9143696.JPG



Superficie final, luego de la pasada de acabado
Fuente: P9153711.JPG



Se removieron más de 90 kg de acero
Fuente: P9163765.JPG

Tenemos:

- una gran variedad de máquinas portátiles en stock – y podemos traer del exterior las que no tuviéramos;
- nuestros propios talleres donde podemos adaptar y transformar estos equipos, ó fabricar equipos y accesorios nuevos para solucionar sus problemas más exigentes;
- una vasta experiencia, adquirida gracias a la formación y capacitación en el extranjero y a los trabajos de campo hechos en todo el Perú y en el extranjero.

Además: hacemos trabajos de ajuste de pernos y tuercas en cualquier parte del Perú.

Martin Bachmann Keller EIRL

www.insitu.com.pe
oficina@insitu.com.pe
Tlf: (01) 447-3377